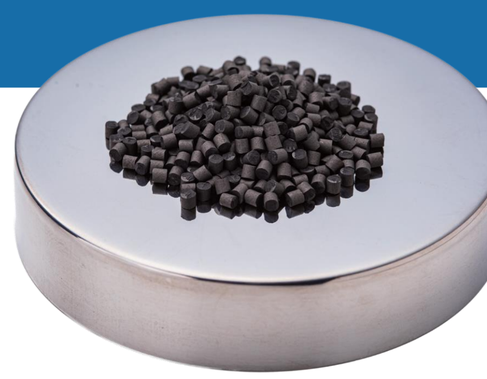


SmFeNコンパウンド

SmFeN Compound（For injection molding magnets）

余剰資源の有効活用と省エネモーターへの活用でSDGsに貢献、
価格変動が少ないWellmax®サマリウム鉄窒素磁石材料

製品特長 Advantage

- ☑ 磁場中射出成形用の希土類鉄系磁石材料です
  Rare-earth iron-based magnetic materials
- ☑ 価格が安定している希土類元素Sm（サマリウム）を使用
  Cost-stable
- ☑ 特定化学物質（Coなど）は使っていません
  No specific chemicals
- ☑ 射出成形品は
  - **軽くて高い磁気特性**
    - ▸ 機器の軽量化に繋がります。
    - ▸ Reduces device weight
  - **電気抵抗率が高い**
    - ▸ 渦電流損が減り高効率化できます
    - ▸ Reduces eddy current loss

磁石粉	等方性NdFeB 射出成形品	等方性NdFeB 圧縮成形品	SmFe N（S3） 射出成形品
配向	等方性	等方性	異方性
最大エネルギー積	31～64 kJ/㎥	63～95 kJ/㎥	80～111 kJ/㎥
	（4～8 MGOe）	（8～12 MGOe）	（10～14 MGOe）
比重	4.1～5.9	5.7～6.1	4.1～4.9
電気抵抗率（mΩ･m ）	0.13	0.056	4.6～95000

※代表特性

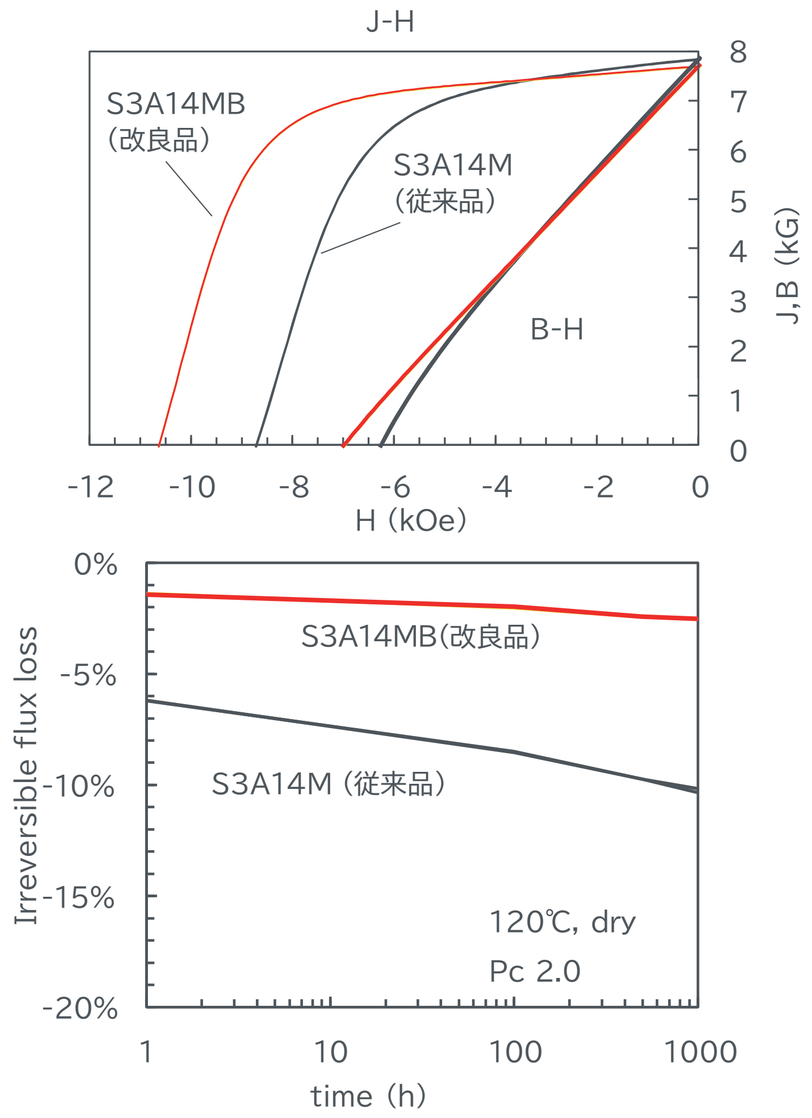


改良品（S3A14MB）の特長 Property

高保磁力化により、減磁耐力を低減　High coercivity reduces demagnetization

特 性			S3A14M （従来品）	S3A14MB （改良品）
磁気特性	残留磁束密度 Br	T	0.76～0.80	0.75～0.80
		kG	7.6～8.0	7.5～8.0
	保磁力 HcB	kA/m	470～540	520～590
		kOe	6.0～6.7	6.6～7.4
	固有保磁力 HcJ	kA/m	660～800	750～900
		kOe	8.4～9.9	9.5～11.3
	最大エネルギー積 (BH)max	kJ/㎥	107～115	107～115
		MGOe	13.5～14.4	13.5～14.4
比重		-	4.7～4.9	4.6～4.9
曲げ強度		tf/cm2	0.80	0.80

※代表特性



ご不明な点等ございましたら、お気軽にお問い合わせください。
お問合わせはこちら▸ https://crossmining.smm.co.jp/

X-MINING®

MINING THE FUTURE
住友金属鉱山
SUMITOMO METAL MINING