

開発品

超微粒二ッケル粉

Ultra-fine nickel powders

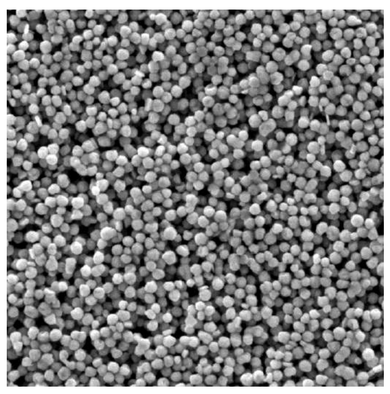
ナノテクノロジーを活かし省エネルギーにつながる材料や
革新的な機能性材料の開発の可能性を広げます

製品特長 Advantage

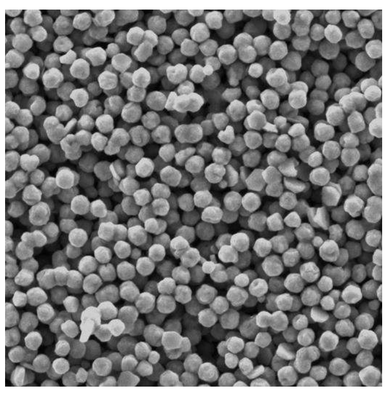
- ☑ コア技術湿式法による100nm以下Niナノ粒子の製造が可能
  100nm or under Ni nanoparticles by wet process
- ☑ 不純物が少なく均一な粒度を有し、単一分散が可能
  Low impurities, uniform size, mono-dispersible
- ☑ ナノ粒子化により高い反応性や低温焼結性が期待できる
  High reactivity, low-temp sintering due to nanoparticle size

製品名	粒径(nm)※	比表面積(m2/g)※	O（wt%）※	C（wt%）※
MIT-60	60	16	3.0	0.25
MIT-100	100	11	2.2	0.15

※代表値

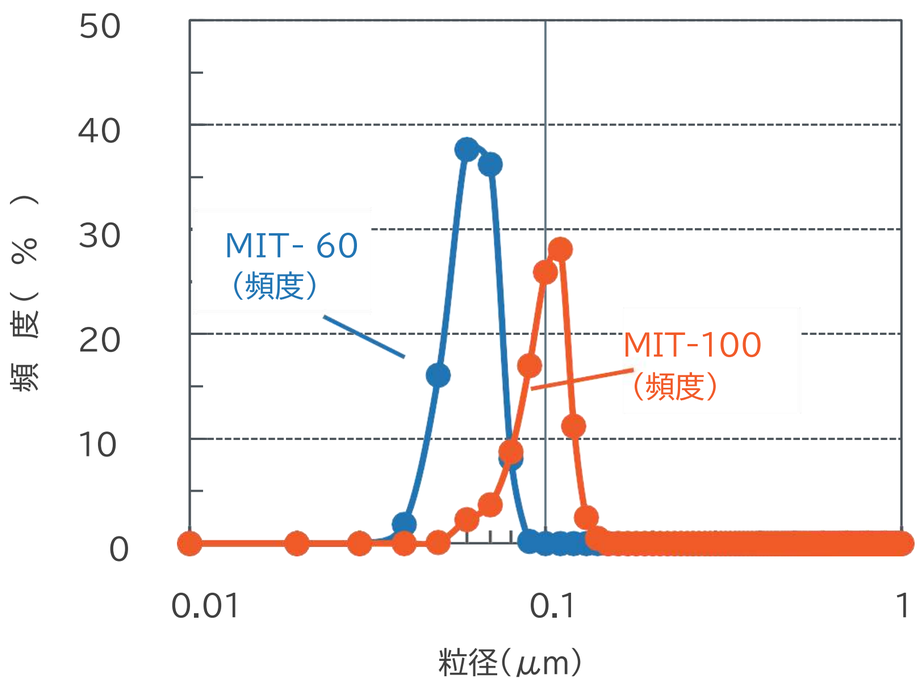


MIT-60

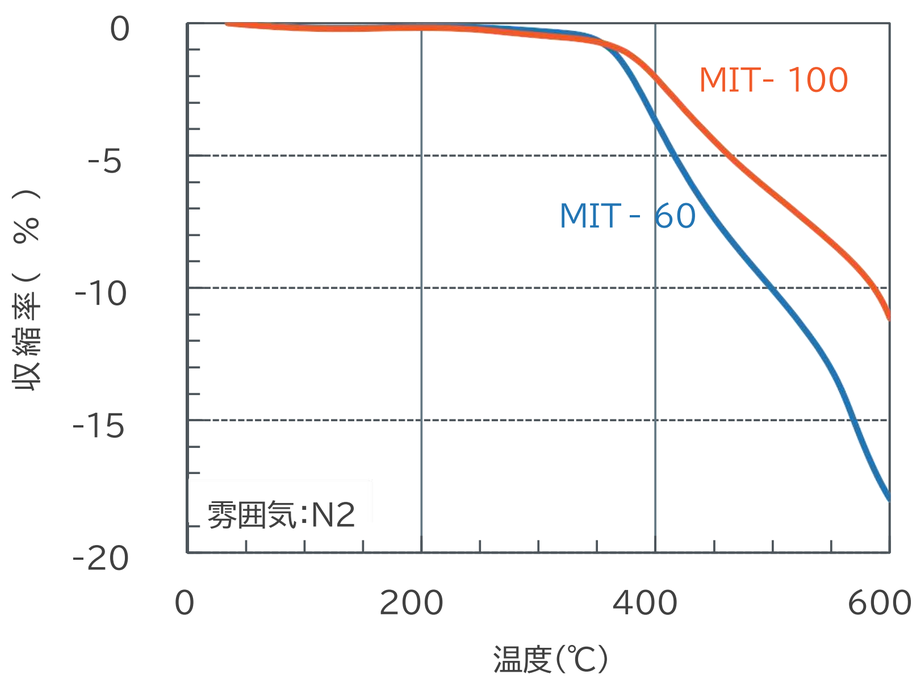


MIT-100

粒度分布 Particle Size Distribution



焼結性 Sinterability（TMA Measurement）



用途例 Application

ナノ粒子活用による機能性材料の開発
例：触媒・助剤

Development of functional materials using nanoparticles
e.g.)catalysts and auxiliaries

各種電極材料：低温化プロセスの実現

Various electrode materials: Realization of the low-temperature process





ご不明な点等ございましたら、お気軽にお問い合わせください。
お問合わせはこちら▶ https://crossmining.smm.co.jp/

X-MINING

MINING THE FUTURE
住友金属鉱山
SUMITOMO METAL MINING